

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ГОРОДА МОСКВЫ

**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение города Москвы
«Школа № 1595»**



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБОУ Школа №1595
М.В. Булаева
10/10/2019г.

ИНСТРУКЦИЯ

**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ
НА СТАНКЕ ЗАТОЧНОМ**

ИОТ-110-2019

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. К самостоятельной работе на заточном станке допускаются лица, достигшие возраста 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, обязательное психиатрическое освидетельствование, вводный инструктаж, первичный инструктаж и стажировку на рабочем месте, проверку знаний требований охраны труда, изучившие инструкцию по эксплуатации станка.

Обучающиеся к работе на заточном станке не допускаются.

1.2. Работник обязан:

1.2.1. Работать только на станке, к которому он допущен, и выполнять работу, которая ему поручена, при условии, что безопасные методы работы им усвоены.

1.2.2. Выполнять правила внутреннего трудового распорядка.

1.2.3. Правильно применять средства индивидуальной защиты.

1.2.4. Соблюдать требования охраны труда.

1.2.5. Немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем в образовательном учреждении, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания (отравления).

1.2.6. Проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, инструктаж по охране труда, проверку знаний требований охраны труда.

1.2.7. Проходить обязательные периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), а также проходить внеочередные медицинские осмотры (обследования) по направлению работодателя в случаях, предусмотренных Трудовым кодексом и иными федеральными законами.

1.2.8. Уметь оказывать первую помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях.

1.2.9. Уметь применять первичные средства пожаротушения.

1.3. При работах на станке возможны воздействия следующих опасных и вредных производственных факторов:

- повышенного значения напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- абразивная пыль;
- отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

1.4. Работник должен быть обеспечен спецодеждой: халат хлопчатобумажный или халат из смешанных тканей, берет, защитные очки.

1.5. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), работник обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.6. При работе на станке запрещается:

- использовать неиспытанные абразивные инструменты;
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками;
- запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- работать без защитных очков;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.7. В случаях травмирования или недомогания необходимо прекратить работу, известить об этом непосредственного руководителя и обратиться в медицинское учреждение.

1.8. За невыполнение данной инструкции виновные привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Привести в порядок спецодежду, застегнуть рукава и куртку (халат), надеть головной убор.
- 2.2. Проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от абразивной пыли.
- 2.3. Отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена, и свет не слепил глаза.
- 2.4. Проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями.
- 2.5. Надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработок.
- 2.6. Проверить на холостом ходу станок:
- исправность органов управления;
 - исправность фиксации рычагов управления.
- Проверить состояние шлифовальных или точильных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин.
- Проверить паспорт об испытании на прочность кругов диаметром 150 мм и выше.
- 2.7. Установку шлифовальных или точильных кругов и их крепление на шпиндель станка производить лицам, прошедшим специальное обучение и получившим инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на заточные станки.
- 2.8. При работе на станке запрещается:
- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
 - применять неисправный и неправильно заточенный режущий инструмент и приспособления;
 - прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Во время работы на станке работник обязан:
- включить вытяжную вентиляцию и проверить ее работу;
 - инструмент разложить на верстаке, не загромождая рабочее место и проходы;
 - проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 1-3 мин., находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга;
 - при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу;
 - при подаче инструмент на круг плавно, без рывков и резкого нажима;
 - не допускается работа боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ;
 - заточку и доводку инструмента алмазными кругами производить только с охлаждением;
 - алмазную и металлическую пыль удалять со станка специальной щеткой - сметкой или скребком: производить эту работу непосредственно руками запрещается;
 - оберегать круг от ударов и толчков.
- 3.2. Работник обязан остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
- уходя от станка даже на короткое время;
 - временного прекращения работы;
 - перерыва в подаче электроэнергии;
 - при уборке, смазке, чистке станка;
 - при обнаружении какой-либо неисправности в работе станка;
 - при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.
- 3.3. Во время работы на станке запрещается:
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без

резиновых напальчников;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
- затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;
- тормозить вращение кругов нажимом руки;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- опираться на станок во время его работы, и не позволять это делать другим;
- работать кругами, имеющими трещины или выбоины;
- применять рычаги для увеличения нажима на круг;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

3.4. Ручки инструмента всегда должны быть сухими и чистыми, особенно от масла и смазки.

3.5. Использовать для протирки чистую ткань. Запрещается использовать для чистки инструмента и станка тормозную жидкость, бензин, нефтепродукты и растворители.

3.6. Запрещается стоять или держать какие-либо части тела на пути диска.

3.7. Обращайте внимание на направление вращения диска; запрещается выполнять шлифовку, не установив надлежащую опору.

3.8. Запрещается шлифовать несколько деталей одновременно.

3.9. Не используйте точильные и шлифовальные круги, чьи размеры не соответствуют размерам, указанным в технических характеристиках. Не пользуйтесь никакими переходниками при установке круга в шпиндель.

3.10. Всегда давайте вставленному новому диску вращаться несколько минут на холостом ходу перед тем, как начать работу.

3.11. Отключайте станок всегда, когда не используете этот инструмент, не оставляйте без надзора до того, как выключили инструмент и вынули штепсель из розетки. Подождите, пока диски остановятся, после чего оставьте рабочее место.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При возникновении аварий и ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям, необходимо:

4.1.1. Немедленно прекратить работы, отключить станок и известить непосредственного руководителя.

4.1.2. Под руководством непосредственного руководителя оперативно принять меры по устранению причин аварий или ситуаций, которые могут привести к авариям или несчастным случаям.

4.1.3. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить непосредственному руководителю.

4.2. При возникновении пожара, задымлении:

4.2.1. Немедленно сообщить по телефону «01» в пожарную охрану, оповестить работающих, поставить в известность администрацию школы, сообщить о возгорании на пост охраны.

4.2.2. Открыть запасные выходы из здания, обесточить электропитание, закрыть окна и прикрыть двери.

4.2.3. Приступить к тушению пожара первичными средствами пожаротушения, если это не сопряжено с риском для жизни.

4.2.4. Организовать встречу пожарной команды.

4.2.5. Покинуть здание и находиться в зоне эвакуации.

4.3. При несчастном случае:

4.3.1. Немедленно организовать первую помощь пострадавшему и при необходимости доставку его в медицинскую организацию.

4.3.2. Принять неотложные меры по предотвращению развития аварийной или иной чрезвычайной ситуации и воздействия травмирующих факторов на других лиц.


4.3.3. Сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц и не ведет к

катастрофе, аварии или возникновению иных чрезвычайных обстоятельств, а в случае невозможности ее сохранения – зафиксировать сложившуюся обстановку (составить схемы, провести другие мероприятия).

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Выключить станок. Вынуть вилку питающего шнура станка из розетки электрической сети.
- 5.2. Привести в порядок рабочее место:
 - 5.2.1. Убрать со станка абразивную и металлическую пыль.
 - 5.2.2. Очистить станок от грязи.
 - 5.2.3. Аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место.
 - 5.2.4. Смазать трущиеся части станка.
- 5.3. Снять спецодежду и повесить в шкаф.
- 5.4. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.
- 5.5. Сообщить непосредственному руководителю обо всех недостатках, замеченных во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Инструкцию разработал:
Инженер



А.П.Шестаков

СОГЛАСОВАНО
Специалист по охране труда



А.Е.Монаенков